



ENTORNO DE TRABAJO VISUAL

Prácticas recomendadas para crear
un **entorno de trabajo más seguro** y
alineado con la producción ajustada

Índice

CAPÍTULO 1

¿Qué es un entorno de trabajo visual y por qué es necesario?

Póngase al día enseguida sobre cómo puede reducir los desperdicios, aumentar la productividad y mejorar la información que llega a sus empleados.

CAPÍTULO 2

Conozca la seguridad de la metodología 5S Plus

Se trata de la base idónea para crear y mantener un entorno de trabajo limpio, ordenado y seguro.

CAPÍTULO 3

«5S Plus» en acción

Vea ejemplos de qué puede hacer con ayuda de 5S Plus.

CAPÍTULO 4

¿Quién saldrá airoso del enfrentamiento? Señales y etiquetas de fabricación propia (DIY) frente a señales y etiquetas pre-elaboradas

Ahora que sabe que los materiales visuales son importantes en el entorno de trabajo, ¿cómo los implementa?

Capítulo 1

¿Qué es un entorno de trabajo visual y por qué es necesario?

**Empecemos con los conceptos básicos
de lo que significa un entorno de trabajo visual
y por qué es importante.**

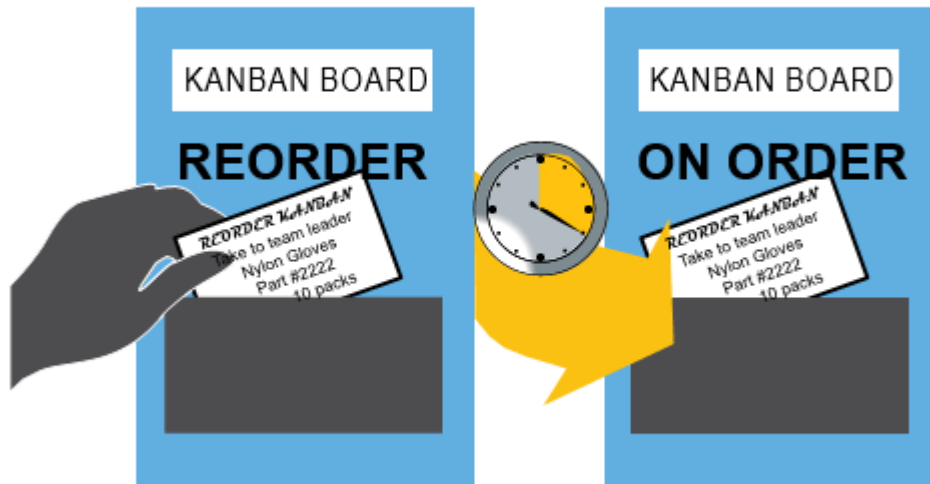
Todo empieza con el concepto de «Entorno de trabajo visual»

El entorno de trabajo visual es un concepto de producción ajustada (del inglés LEAN manufacturing) que se centra en colocar la información importante allí donde los empleados deben verla. Este concepto desempeña un papel fundamental en algunas de las herramientas de producción ajustada más populares, incluyendo la metodología de las 5S. El motivo es que crea una base de sustentación para que las mejoras de producción ajustada sean claramente visibles, se entiendan fácilmente y se respeten en todo momento.

En resumen, el uso de etiquetas para la información de seguridad, los procedimientos, la identificación de las instalaciones y otras aplicaciones es una forma estupenda de reducir los desperdicios, y mejorar la información y la productividad de forma continuada.

¿Sabía que **los desperdicios representan el 95% de todos los costes** en aquellos entornos que no se ajustan al concepto de producción ajustada?

Kilpatrick, J. (2003).Lean Principles. Utah Manufacturing Extension Partnership



¿Y si una etiqueta...

redujera los desperdicios proporcionando a los empleados la información que necesitan para completar las tareas con eficacia?

Veamos cómo le puede ayudar contar con un entorno de trabajo visual

1. Reducción de los desperdicios

Quizás le sorprenda saber que solo una pequeña parte de sus actividades logran añadir valor para sus clientes. En realidad, Taiichi Ohno, codesarrollador del Sistema de Producción de Toyota, sugiere que los desperdicios representan hasta el 95 % de todos los costos en entornos de producción no ajustada.

Estos desperdicios suelen ser consecuencia de las brechas de información, es decir los empleados simplemente no saben cuál es la mejor forma de hacer su trabajo. Pierden tiempo buscando, esperando, recuperando y repitiendo el trabajo. Con un entorno de trabajo visual, los empleados tienen la información que necesitan para completar sus trabajos con eficacia.

¿Sabía que **78 millones de trabajadores** de la generación del baby boom se jubilarán durante los próximos 10–15 años? Los materiales visuales ayudan a los trabajadores menos experimentados a aprender su trabajo de un modo más rápido y eficaz.

Moltz, D. (2011). Completion Agenda for Baby Boomers. Assoc. for the Study of Higher Education.

Y cuando los empleados saben cómo hacer bien su trabajo, la empresa experimenta mejoras importantes. Por ejemplo, si las estanterías de su almacén están bien etiquetadas, los empleados no perderán tiempo buscando algo ni llevándose accidentalmente un artículo equivocado.

Usted mejora la eficacia al ayudarles a encontrar aquello que necesitan a simple vista.



¿Sabía que **el 75 % del conocimiento se obtiene a través de la vista,** el 13 % a través del oído y el 12 % a través del olfato, el tacto y el gusto?

Laird, D. (1985). *Approaches to training and development*. Addison-Wesley..

2. Mejora del conocimiento

Tenemos otra estadística para usted. ¿Sabía que el 75 % de la información se obtiene por medio de comunicación visual?

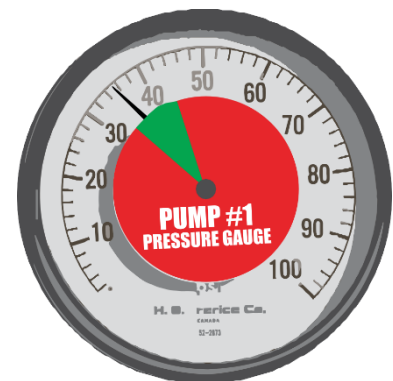
Por ese motivo, los empleados necesitan señales y etiquetas eficaces en el entorno de trabajo que mejoren su formación y faciliten su trabajo. Un material visual eficaz proporciona a los empleados la información de procedimientos y seguridad apropiada, cuándo y dónde la necesitan.

Los materiales visuales basados en el conocimiento pueden incluir:

- **Etiquetas de procedimientos:** traslade los procedimientos de los archivadores al lugar de trabajo, donde los empleados pueden verlos y usarlos a diario.
- **Señales bilingües:** cada vez hay más trabajadores que hablan idiomas diferentes y, por lo tanto, es importante tener los idiomas adecuados en sus señales y etiquetas para que todo el mundo esté informado.

- **Marcadores de tuberías:** informe a los empleados y proveedores de una forma rápida y sencilla de la dirección de flujo y del contenido de una tubería en concreto.
- **Señales de seguridad:** identifique y explique los potenciales peligros para los empleados y las precauciones de seguridad apropiadas que deben seguir.
- **Etiquetas de interruptores de desconexión:** indique claramente la ubicación del interruptor de desconexión en su equipo con el fin de evitar accidentes y salvar vidas.

Con materiales visuales como estos en el entorno de trabajo, los empleados tendrán los conocimientos necesarios para eliminar desperdicios que no aportan valor, mejorar la seguridad, el cumplimiento de la normativa y la organización del entorno de trabajo.



¿Y si una etiqueta...

ahorrara tiempo y garantizara el adecuado funcionamiento de un equipo indicando a simple vista las condiciones operativas adecuadas?

3. Mejora de la productividad

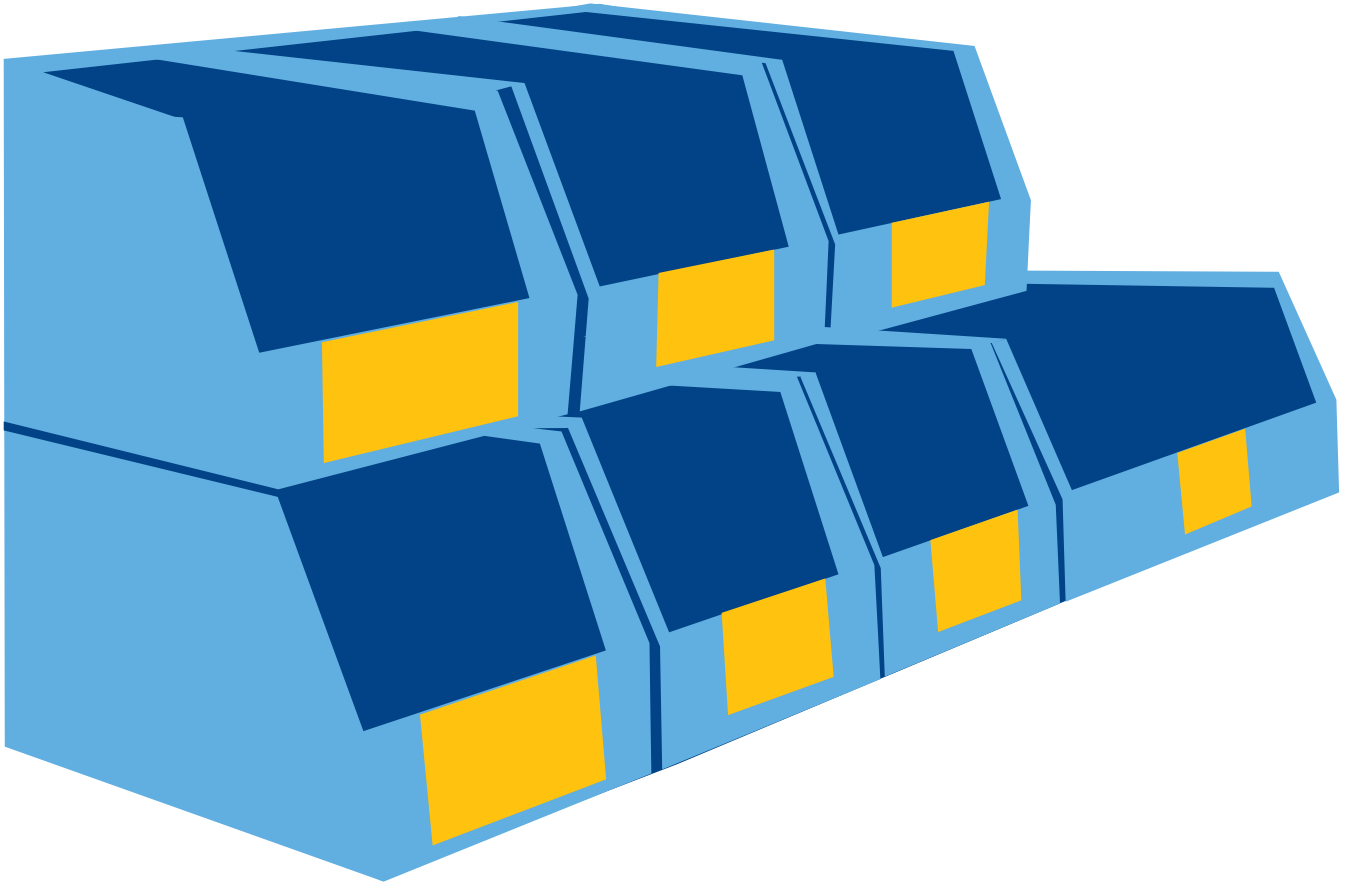
Todos sabemos que la productividad es una gran preocupación en cualquier empresa. Está de suerte, porque crear un entorno de trabajo visual 5S eficaz es un gran paso en la mejora de la productividad. Pero no se fíe solo de nuestra palabra. Conozca la opinión de Dr. Brian Harston, experto en producción ajustada que cuenta con una licenciatura en gestión de la producción enfocada a la implementación de procesos de producción ajustada y un doctorado en administración de empresas centrado en la gestión de proyectos:

Una empresa de fabricación mostraba cifras exorbitantes de revisión del almacén de herramientas cada día. Gracias a un evento de mejora rápida basado en la metodología de las 5S, se descubrió que el principal problema era la mala identificación de las herramientas, lo que hacía que los trabajadores perdieran de media 45 minutos por turno buscando herramientas.

Esta empresa decidió etiquetar cada herramienta en función de la celda de trabajo y el operario, y crear un nuevo carro de trabajo móvil con tableros organizadores para guardar las herramientas.

Con la implementación de este sistema, los trabajadores ya no necesitaron revisar o comprar herramientas adicionales y la empresa aumentó la capacidad de producción de sus camiones de gran volumen para la minería cuyo precio por unidad es de 7,2 millones € de media.

Esto generó ingresos adicionales de **más de 900.000 € diarios** y permitió ahorrar* **54.000 € mensuales en gastos de herramientas**.



Sabía que la producción ajustada puede generar un **incremento de la productividad del 40%**?

Kilpatrick, J. (2003). Lean Principles. Utah Manufac. Extension Partnership.

Capítulo 2

Conozca la seguridad de la metodología 5S Plus

**Si no ha implementado 5S, nosotros le
guiaremos y aconsejaremos.
Pero en primer lugar, veamos en
qué consiste «5S Plus».**

Conozca la seguridad de la metodología 5S Plus

Las 5S es una de las técnicas más ampliamente adoptada de las herramientas de la producción ajustada, «5S Plus» va un paso más allá para hacer énfasis en un aspecto crítico de cualquier entorno de trabajo: la seguridad. De esta forma, podemos beneficiarnos de un entorno de trabajo al mismo tiempo eficiente y seguro.

A continuación explicaremos mejor en qué consisten las famosas 5S. Se trata de una metodología que define los 5 elementos esenciales para establecer la estabilidad operativa necesaria para lograr y mantener una mejora continuada. El objetivo es crear un entorno limpio, ordenado y seguro, en el que haya un lugar para cada cosa y cada cosa esté en su lugar. Cuando se alcanza este objetivo, las 5S le ayudan a reducir los desperdicios innecesarios y a establecer el marco y la disciplina necesarios para mantener y mejorar constantemente su entorno de trabajo.

Conozcamos las «5S Plus seguridad»

Separar (Sort)

Elimine los objetos no esenciales revisando todas las herramientas y materiales de la planta y descartando los que no utilice.

Limpiar (Shine)

Limpie el entorno de trabajo, manténgalo en buen estado y aplique medidas preventivas para mantenerlo limpio.

Ordenar (Set in order)

Céntrese en organizar el equipo, establecer medidas de seguridad, crear procedimientos y estándares de calidad del producto, y en el manejo efectivo del material y del inventario.

Estandarizar (Standarise)

Cree buenas prácticas para estandarizar el entorno de trabajo mejorado.

Mantener (Sustaine)

Mantenga el ritmo, asegúrese de que los empleados conocen la importancia de la organización del entorno de trabajo y se esfuercen por que haya una mejora continua.

Más seguridad (plus Security)

Consiga que el entorno de trabajo sea más seguro, identificando cualquier riesgo potencial y eliminándolo.

Ventajas de un entorno de trabajo 5S Plus

Son múltiples las ventajas de crear y mantener un entorno de trabajo como el que aquí distinguimos.

5S Plus permite **reducir**:

1. Actividades que no aportan valor añadido
2. Errores cometidos por empleados o proveedores
3. Tiempo de formación de los empleados
4. Tiempo dedicado a buscar herramientas, componentes y suministros
5. Transporte innecesario de objetos y desplazamiento por la planta

5S Plus permite **aumentar**:

1. Utilización del espacio de planta
2. Seguridad y moral del empleado
3. Calidad del producto
4. Fiabilidad del equipo gracias a la limpieza y las inspecciones frecuentes.

Capítulo 3

5S Plus en acción

Para crear y mantener un entorno de trabajo ordenado, eficiente y seguro con las «5S Plus», necesita una variedad de etiquetas y señales.

En lo que se refiere a estos visuales, es indispensable asegurarse de que el mensaje se capta a simple vista.

Esto significa que hay que evitar poner demasiada información en un material visual.



¿Y si una etiqueta...

le ayudara a separar todos sus equipos y suministros para determinar de un vistazo qué necesita y qué no necesita?

1. Separar

El primer paso de la filosofía de las 5S es decidir qué conservar y de qué deshacerse. Para eso se clasifican todas las herramientas y materiales in situ y se conservan solo los objetos que sean esenciales. Todo lo demás se descarta para mantener el área de trabajo ordenada y libre de peligros. Le sorprenderá la cantidad de materiales que se encuentran por toda la planta, que no se usan diariamente y que están ocupando espacio.

Puede usar:

- **Etiquetas:** marque con tarjetas rojas los objetos que no se usan y guárdelos en un área designada para que los empleados los examinen y recuperen lo que consideren necesario. Todos los objetos que queden después de cinco días serán descartados.
- **Cinta para marcaje de suelo:** para identificar el área de «etiquetas rojas», donde los empleados pueden encontrar el equipo que será descartado si nadie lo recupera.
- **Formularios para el registro de etiquetas rojas:** para registrar los objetos que se conservan y los que se descartan.
- **Cámara:** para tomar fotos de «antes» y «después» del área.



¿Y si una etiqueta...

mejorara la productividad reduciendo el tiempo que se dedica a buscar la escoba?

2. Limpiar

Todo debe estar limpio. Eliminando la suciedad, el polvo, fuentes de contaminación y otros residuos, así como inspeccionando los equipos, puede mejorar la seguridad y la productividad de su planta. Obviamente, además el área de trabajo lucirá como nueva y los empleados se sentirán orgullosos de ir a trabajar cada día.

Puede usar:

- **Productos de limpieza (evidentemente):** escobas, recogedores de basura, trapos, desengrasantes y productos para limpiar el suelo.
- **Tableros organizadores:** para guardar y organizar el equipo de limpieza.
- **Equipo de protección personal (EPP):** incluyendo guantes y gafas de seguridad para proteger a los empleados ante productos de limpieza y residuos peligrosos.
- **Equipo de bloqueo:** para proteger a los empleados de la emisión de energía peligrosa al realizar trabajos de limpieza o mantenimiento.



¿Y si una etiqueta...

redujera los desperdicios al mostrar a los empleados los niveles de stock de material a simple vista?

3. Organizar

Ya ha separado. Ya ha limpiado. Ha llegado el momento de buscar formas de reducir las fuentes de desperdicios y errores en la planta y hacerla más instructiva visualmente. ¿Fácil? No exactamente.

¿Merece la pena? Seguro que sí.

Debe centrarse en:

- **Organizar el equipo:**
 - **Impresoras de señales y etiquetas, materiales de etiquetas y software para la creación de etiquetas:** para imprimir fácil y rápidamente su propia identificación para la planta y los equipos.
 - **Tableros organizadores:** para guardar herramientas y equipos ahí donde se necesiten.
- **Establecer medidas de seguridad:**
 - **Señales de seguridad:** para informar a los empleados sobre cualquier peligro en el entorno de trabajo.
 - **Marcadores de tuberías:** para indicar de forma instantánea todo lo que se necesita saber sobre el contenido de las tuberías, la dirección del flujo y el nivel de seguridad.
- **Crear procedimientos:**
 - **Etiquetas de procedimientos:** para trasladar los procedimientos de los archivadores al lugar de trabajo, donde los empleados pueden verlos y usarlos a diario.
 - **Señales de capacitación:** para poner la información de seguridad necesaria justo donde se necesita, lo que permite reducir la formación y mejorar la seguridad.

- **Establecer estándares de calidad de producto:**
 - **Cintas para marcaje de suelo:** para marcar carriles de tráfico, ubicaciones de almacenamiento, productos que deben ser inspeccionados para control de calidad y otros.
 - **Etiquetas para medidores:** para detectar fácilmente anomalías de presión o de temperatura de un vistazo.
- **Crear un inventario y un procedimiento de manejo del material efectivos:**
 - **Etiquetas de material magnéticas o reposicionables:** para etiquetar y organizar mesas de trabajo, estantes, bastidores, gabinetes y bolsas.
 - **Indicadores de nivel mínimo y máximo:** para señalar situaciones de exceso de existencias y puntos donde se debe reabastecer.



¿Y si una etiqueta...

ayudara a que los empleados se enorgullecian de su trabajo?

0

4. Estandarizar

Tener un área de trabajo organizada es un buen comienzo. Ha llegado el momento de ampliar sus esfuerzos y crear buenas prácticas para convertirlo en un estándar de la empresa. Esto se logra con roles y responsabilidades claros y consistentes, incl. controles visuales.

Puede usar:

- **Tablero de planificación del trabajo:** para secuenciar visualmente las órdenes de trabajo e indicar retrasos o fechas límites que no se han cumplido.
- **Calendarios y hojas de control:** para mostrar qué empleados deben realizar determinadas tareas y cuándo deben completarse.
- **Tablero para salida de suministros:** para controlar el uso de suministros y garantizar su rápida localización.
- **Tableros de gestión diaria ajustada:** para hacer un seguimiento de las métricas de la empresa y animar a los trabajadores a mejorar.
- **Materiales visuales de estado de seguridad:** para evitar accidentes indicando si las válvulas o las bombas de aire están abiertas o cerradas.



¿Y si una etiqueta...

les recordara a los empleados ese paso crítico que siempre se pasa por alto?

5. Mantener

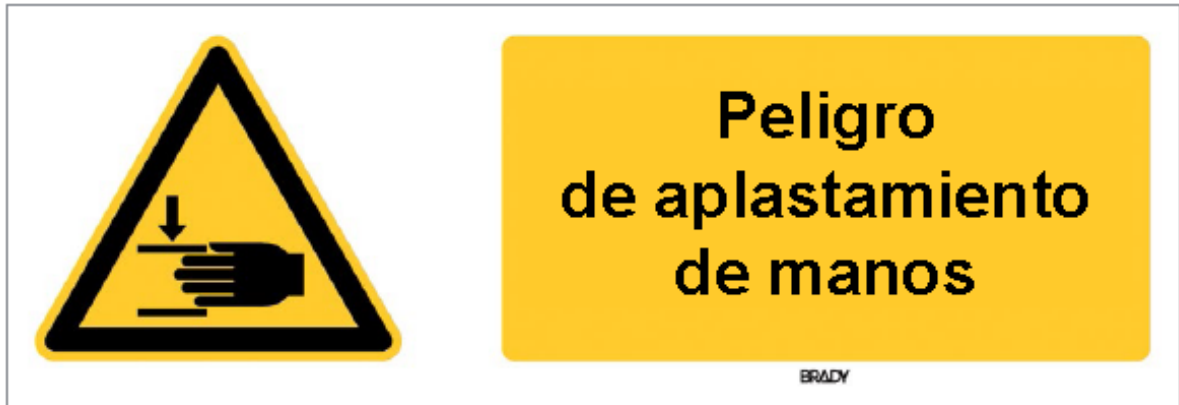
¡No se detenga ahora! Ya ha hecho el trabajo, ahora debe mantenerlo. Mantenga el ritmo, asegúrese de que los empleados comprendan que la organización del entorno de trabajo es una prioridad y esfuércese por mejorar continuamente.

Puede usar:

- **Impresora in situ, materiales de etiquetas y software de creación de etiquetas:** para crear señales y etiquetas conforma surjan necesidades.
- **Gráficas:** para ayudar a los empleados a recordar secuencias de tareas en base a un diagrama de flujo estándar.
- **Objetivos de mantenimiento preventivo:** para mantener la consistencia de las lecturas de mantenimiento preventivo etiquetando los puntos de sonda de ultrasonido y de vibración.
- **Materiales visuales de piezas de repuesto:** para identificar claramente las piezas de repuesto correctas.
- **Lecciones y etiquetas de un punto:** para ayudar a los empleados a recordar una parte esencial, pero fácil de olvidar, de un procedimiento.



¿Sabía que la señalización de seguridad efectiva no solo ayuda a garantizar el cumplimiento de esta norma, sino que además ayuda a reducir los accidentes en el lugar de trabajo.?



¿Y si una etiqueta...

Evitará que un empleado perdiera un dedo?

6. Más seguridad

Tiene eficiencia, pero no olvide la seguridad. Consiga que el entorno de trabajo sea más seguro identificando cualquier riesgo potencial y eliminándolo.

Con la señalización personalizada y a demanda, puede prevenir fácilmente costosos accidentes antes de que se produzcan. Y aún más. Si dispone de la señalización adecuada en los lugares adecuados, los empleados podrán regresar a sus casas sanos y salvos todos los días.

Puede usar:

- **Etiquetas CLP/GHS**: para identificar contenedores primarios y secundarios de sustancias químicas.
- **Señales de seguridad**: para comunicar de una forma clara y efectiva los riesgos potenciales en el entorno de trabajo y cómo reaccionar ante los mismos.
- **Etiquetas LOTO**: para mantener a los empleados seguros ante arranques inesperados del equipo durante las tareas de limpieza y mantenimiento.
- **Etiquetas de arco eléctrico**: para promover la seguridad eléctrica y evitar accidentes por arco eléctrico.
- **Materiales visuales de incendio**: para indicar la ubicación de los extintores de incendios y que los puestos de mangueras contra incendios sean fácilmente accesibles en caso de una emergencia.
- **Identificación de primeros auxilios**: para identificar dónde se encuentran los botiquines de primeros auxilios.

- **Identificación de máquinas y equipo:** para alertar a los empleados sobre peligros en las máquinas y protegerlos de lesiones o fallos en el equipo.

Capítulo 4

¿Señales y etiquetas de fabricación propia (DIY) frente a señales o etiquetas preelaboradas?

Ahora que ya sabe qué tipos de materiales visuales necesita para crear un entorno de trabajo visual «5S Plus», ha llegado el momento de actuar. Tiene dos opciones: la impresión DIY o encargarse de etiquetas y señales preimpresas.

Cuando se compara con encargar materiales preimpresos, la elección del DIY (del inglés *Do It Yourself* o *Hágalo usted mismo*) es natural: es más rentable, más eficiente y cómodo, y le permite crear su propio contenido personalizado.

Permítanos que se lo expliquemos:

1. Es más RENTABLE

¿Puede creer que imprimir sus propias etiquetas y señales es más económico que comprarlas preimpresas

El motivo es que no existen:

- **cargos** por orden de compra, por cada pedido.
- **cantidad mínima** de pedido.
- **costes de inventario** derivados del almacenamiento de grandes cantidades de señales y etiquetas



Con una impresora de etiquetas in situ, puede imprimir únicamente lo que desea, cuando quiera y en el lugar en que lo necesite.

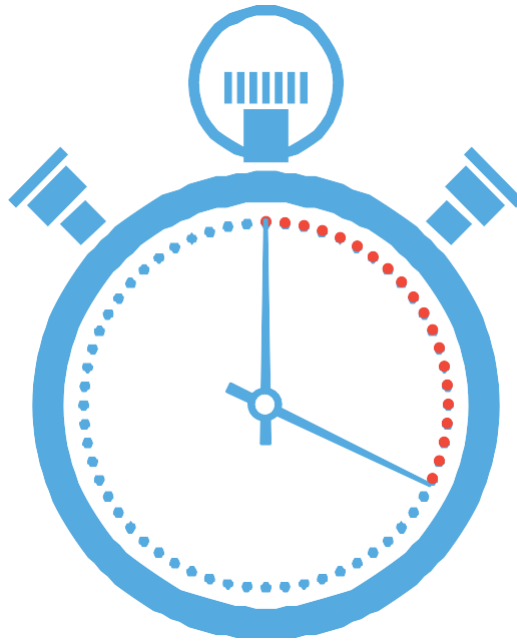


¿Y si una etiqueta...

le ahorrara 6000 € al año en costes por rotura al ayudar a los contratistas y empleados a ubicar la línea correcta?

2. Es más EFICIENTE

No es necesario esperar. Tendrá las etiquetas que necesita en segundos, no en días. Esto significa que no tendrá que distraerse de su proyecto actual porque no será necesario esperar a que lleguen las señales y las etiquetas preimpresas. Imprima lo que necesita cuando surja la necesidad de nuevos materiales visuales en sus instalaciones. ¡Así de sencillo!

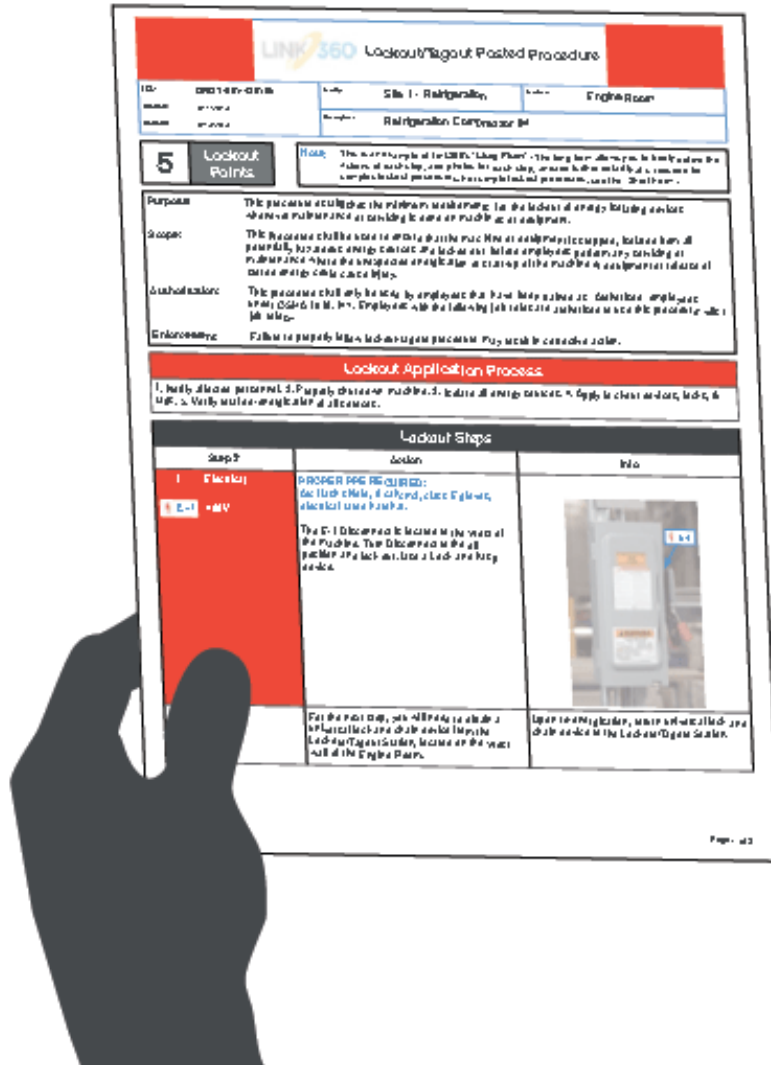


¿Y si una etiqueta...

redujera la gravedad de un accidente gracias a que el equipo de seguridad está claramente identificado?

Pongamos todo esto en perspectiva

	ETIQUETAS DIY	ETIQUETAS PRE IMPRESAS
Día 1	Necesita una etiqueta. Se acerca a la impresora, elige el material, crea la etiqueta con una sencilla interfaz de usuario, la imprime y la aplica. Luego imprime más, porque puede hacerlo y beneficiará a su entorno de trabajo. Su planta es un poco más segura y eficiente gracias a sus nuevas etiquetas.	Necesita una etiqueta. Investiga qué necesita y dónde puede adquirirlo.
Día 2		Personaliza una etiqueta o elige una etiqueta genérica para encargarla. Decide hacer el pedido, su procesamiento y la entrega de toda la información necesaria requiere algún tiempo.
Día 3		Empieza la espera.
Día 4		Casi se produce un accidente porque la etiqueta que necesitaba no estaba colocada para informar a los empleados sobre el peligro.
Día 5		Espera a que llegue la etiqueta.
Día 6		Sigue esperando.
Día 7		¡Llega la etiqueta! Coloca la etiqueta y se da cuenta de que necesita unas cuantas más. ¡A empezar de nuevo!



¿Y si una etiqueta...

usara un procedimiento gráfico de bloqueo para indicar la forma correcta en la que se bloquea cada máquina, garantizando la seguridad de los empleados durante el mantenimiento?

3. Es más CÓMODO

¡Puede poner una etiqueta en todos los lugares que desee!
Si tiene una herramienta de impresión fácil de usar, lista y disponible en su planta, puede:

- **Crear etiquetas** usando plantillas integradas para aplicaciones comunes, tales como bloqueo/etiquetado, CLP/GHS, señales, marcadores de tuberías y mucho más.
- **Aprovechar** una amplia oferta de materiales de etiquetado para satisfacer las necesidades de su aplicación.
- **Seguir el ritmo** de sus proyectos de etiquetado, en lugar de hacerlo todo al mismo tiempo como cuando encarga etiquetas y señales preimpresas.
- **Completar rápidamente los proyectos** al compartir la responsabilidad entre múltiples usuarios.



¿Y si una etiqueta...

advirtiera a los empleados sobre peligros potenciales en diferentes idiomas?

4. Está PERSONALIZADO

No se trata de un enfoque tipo talla única. Sabemos que es importante poder personalizar los materiales visuales en el entorno de trabajo para que se ajusten a sus objetivos específicos de seguridad, normativa y productividad. Con la impresión a demanda, usted puede decidir qué hacer, qué aspecto debe tener y cuántos necesita.

Si crea sus propias señales y etiquetas, puede tener:

- **Varios idiomas** para asegurarse de que todos entienden las advertencias.
- **Instrucciones de funcionamiento en el lugar en el que se necesitan** para poner al día a los empleados nuevos y prepararlos para realizar tareas críticas. Conforme la plantilla experimentada envejece y se jubila, la disponibilidad de instrucciones eficaces ayuda a que la formación de los nuevos empleados sea exhaustiva y eficiente.
- **Un mensaje consistente** para hacer cumplir la seguridad y facilitar la comprensión de las tareas con señales que se identifican a simple vista. Además, las instalaciones tendrán un aspecto más profesional, los empleados se enorgullecerán de su entorno de trabajo y causará una buena impresión a los visitantes.

**Ahora que ya sabe por qué su
área de trabajo necesita
5S Plus Seguridad,
pongámonos a trabajar.**

Contacte con nosotros
marketing@suclisa.com

Suclisa Industrial pone a su disposición productos innovadores, materiales de etiquetas fiables y expertos dedicados para aportar a sus instalaciones la identificación necesaria para una producción ajustada, conforme a la normativa y segura. Nuestras impresoras ofrecen etiquetado a demanda fiable y una gama de materiales de etiquetas duraderos para cubrir sus necesidades de impresión y etiquetado industrial.



BLOQUEO/ETIQUETADO PARA CONTROL DE ENERGÍA PELIGROSA

Brady le ofrece un soporte completo y una amplia gama de productos para crear su entorno avanzado de seguridad en el trabajo.



SISTEMAS DE ETIQUETADO VISUAL

Proporcionan registros fundamentales sobre el estado seguro de todos los equipos y andamios de sus instalaciones.



SEÑALES DE SEGURIDAD

Ofrecemos más de 8000 señales diferentes para la identificación de seguridad, mantenimiento e instalaciones.



MARCADORES DE TUBERÍAS

Identifique fácilmente el contenido y la dirección de flujo de las tuberías.



CONTROL INTELIGENTE DE DERRAMES

Eliminación limpia, rápida y segura de derrames de aceite, agua y productos químicos.



Agradecimientos

Este documento ha sido editado gracias a la información facilitada por **Brady Europe**.

Brady Corporation es un fabricante y comercializador internacional de soluciones completas que identifican y protegen a personas, productos y lugares. Los productos de Brady ayudan a los clientes a aumentar la seguridad, la productividad y el rendimiento e incluyen etiquetas de alto rendimiento, señales, dispositivos de seguridad, sistemas de impresión y software. Fundada en 1914, la compañía tiene una diversa base de clientes en electrónica, telecomunicaciones, manufactura, electricidad, construcción, medicina, aeroespacial y una variedad de otras industrias.

Suclisa Industrial es distribuidor de referencia de productos Brady en España.

